

WaterMaster 70 → 120 Evo

Produttore ACS a condensazione



+ VANTAGGI

Produttore di acqua calda sanitaria a gas a CONDENSAZIONE
Il ritorno dell'investimento è compreso tra i 8 e i 12 mesi in tutti gli impianti con fabbisogno ACS superiore a 2500 litri/ora.

- Condensazione in modalità acqua calda sanitaria
- Scambiatore in acciaio inox ad immersione totale con funzione autopulente
- Bollitore per acqua calda sanitaria Tank in Tank in acciaio inox con valvola di sicurezza di serie
- Durezza acqua fredda sanitaria 22°F
- No anodo su accumulo acqua calda sanitaria
- Elevata produzione di acqua calda in continuo
- Bruciatore premiscelato ACV a modulazione lineare continua per il funzionamento a gas metano o Gpl
- Regolazione elettronica con centralina ACVMAX
- 3 modelli con potenza focolare da 69,9 a 115 kW

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO

- **Temperatura di funzionamento**
Riscaldamento: 80°C

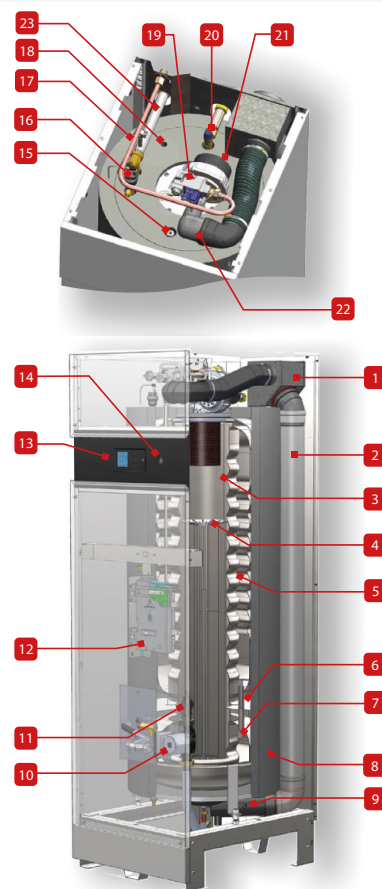
LISTINO

CODICE	MODELLO	COMBUSTIBILE
052819	WaterMaster 70 Evo - Produttore ACS a condensazione	Metano/GPL
052820	WaterMaster 85 Evo - Produttore ACS a condensazione	Metano/GPL
052821	WaterMaster 120 Evo - Produttore ACS a condensazione	Metano/GPL

La trasformazione per il funzionamento a GPL verrà effettuata su richiesta dell'utente. Contattare la Rete Vendita ACV.

CODICE	ACCESSORI
165840	Kit INAIL 2" - 2,7 BAR completo dei seguenti accessori INAIL: nr. 1 valvola di sicurezza omologata INAIL 3/4" - 2,7 bar nr. 1 termostato di regolazione e di blocco nr. 1 pozzetto per sonda valvola intercettazione combustibile nr. 1 pozzetto per termometro campione nr. 1 termometro nr. 1 manometro con presa per manometro campione nr. 1 pressostato di blocco
709819	Circolatore elettronico INAIL per WaterMaster/HeatMaster TC
165853	Circolatore ACS per WaterMaster/HeatMaster TC (solo per accumulo ACS)
698857	Termostato ACS (+30°C / +90°C) per accumulatori/bollitori abbinati a WaterMaster/HeatMaster TC
709502	Hydro 24 - Vaso di espansione circuito sanitario 24 litri
709507	Hydro Solare / Primario 25 - Vaso di espansione 25 litri
709546	Neutra 300 - Neutralizzatore di condense sino a 300 kW

Per gli accessori di scarico fumi vedi pagine 113.

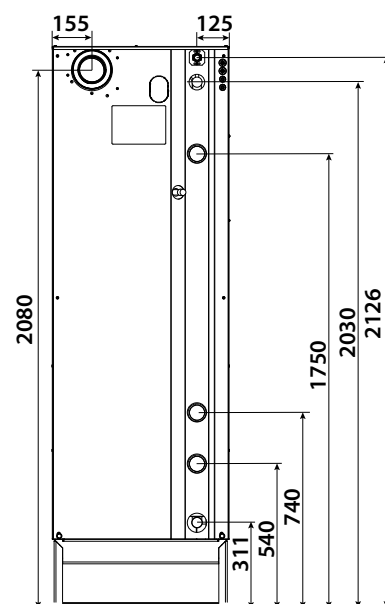
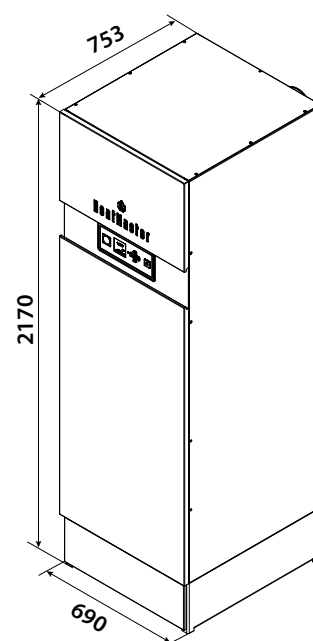


- 1 Raccordo scarico fumi coassiale 100/150
- 2 Tubo scarico fumi in materiale plastico
- 3 Camera di combustione
- 4 Scambiatore fumi/acqua in acciaio inox completamente immerso
- 5 Bollitore ACS "Tank-in-Tank" in acciaio inox
- 6 Disco di separazione circuito primario
- 7 Serbatoio/scambiatore di preriscaldamento acqua fredda sanitaria in acciaio inox
- 8 Recuperatore di condensa
- 9 Isolamento
- 10 Circolatore antistratificazione ad alta efficienza ERP
- 11 Sonda ritorno NTC2
- 12 Pressostato primario
- 13 Centralina elettronica
- 14 Pannello comandi con display LCD
- 15 Pozzetto in acciaio inossidabile
- 16 Spurgo aria automatico
- 17 Tubo gas
- 18 NTC1 Sensor Circuito primario
- 19 Valvola gas
- 20 Tubo uscita acqua calda sanitaria
- 21 Bruciatore aria/gas premiscelato modulante
- 22 Presa aria comburente
- 23 Uscita acqua calda sanitaria

CARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONI

Tipo		WM 70 Evo	WM 85 Evo	WM 120 Evo
Combustibile		Metano	Metano	Metano
Potenza focolare max. - PCI	kW	69,9	85,9	115
Potenza focolare min. - PCI	kW	24,5	24,5	23,2
Potenza utile max. (80/60°C)	kW	68	82,9	111,6
Potenza utile min. (80/60°C)	kW	23,9	23,9	22,5
Rendimento utile 100% di carico	%	98,1	98,0	97,5
Rendimento acqua calda sanitaria	%	107,7	107,7	107,7
Capacità circuito primario	L	125	125	125
Capacità acqua calda sanitaria	L	190	190	190
Connessioni circuito primario	Ø	1" 1/2 F	1" 1/2 F	1" 1/2 F
Connessioni circuito sanitario	Ø	1" M	1" M	1" M
Connessione gas	Ø	3/4" M	3/4" M	3/4" M
Perdita di carico scambiatore ($\Delta t = 20^\circ\text{C}$)	mbar	9	14	27
Connessione al condotto fumi	Ømm	100	100	100
Temperatura max. di esercizio	°C	90	90	90
Pressione max. di esercizio (primario)	bar	3	3	3
Pressione max. di esercizio (sanitario)	bar	8,6	8,6	8,6
Tensione	V	230	230	230
Assorbimento elettrico	W	200	230	380
Peso a vuoto	kg	284	284	319
Profilo di carico Produzione ACS		XXL	XXL	XXL
Classe di efficienza energetica Produzione ACS		A 		

Dimensioni



PERFORMANCE ACQUA CALDA SANITARIA

Tipo		WM 70 Evo	WM 85 Evo	WM 120 Evo
Portata di punta a 40°C ($\Delta T = 25^\circ\text{C}$)	L/10'	860	940	1080
Portata di punta prima ora a 40°C ($\Delta T = 25^\circ\text{C}$)	L/60'	2946	3474	4344
Portata in continuo a 40°C ($\Delta T = 25^\circ\text{C}$)	L/h	2505	3041	4083

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO

- Temperatura di funzionamento
- Riscaldamento 80°C
- Acqua di alimentazione: 15°C

PERFORMANCE ACQUA CALDA SANITARIA

Tipo		WM 70 Evo	WM 85 Evo	WM 120 Evo
Portata di punta a 40°C ($\Delta T = 30^\circ\text{C}$)	L/10'	716	783	900
Portata di punta prima ora a 40°C ($\Delta T = 30^\circ\text{C}$)	L/60'	2455	2895	3620
Portata in continuo a 40°C ($\Delta T = 30^\circ\text{C}$)	L/h	2087	2534	3402
Portata di punta a 45°C ($\Delta T = 35^\circ\text{C}$)	L/10'	592	646	676
Portata di punta prima ora a 45°C ($\Delta T = 35^\circ\text{C}$)	L/60'	2083	2456	3098
Portata in continuo a 45°C ($\Delta T = 35^\circ\text{C}$)	L/h	1789	2172	2928
Portata di punta a 60°C ($\Delta T = 50^\circ\text{C}$)	L/10'	348	371	440
Portata di punta prima ora a 60°C ($\Delta T = 50^\circ\text{C}$)	L/60'	1391	1638	1847
Portata in continuo a 60°C ($\Delta T = 50^\circ\text{C}$)	L/h	1252	1520	1754

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO

- Temperatura di funzionamento
- Riscaldamento 80°C
- Acqua di alimentazione: 10°C