

HeatMaster 70 → 120 TC Evo

Produttore ACS condensazione totale



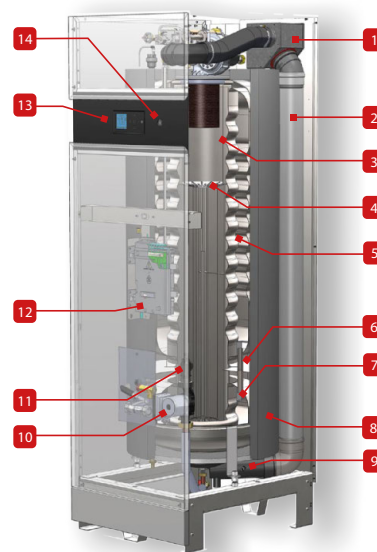
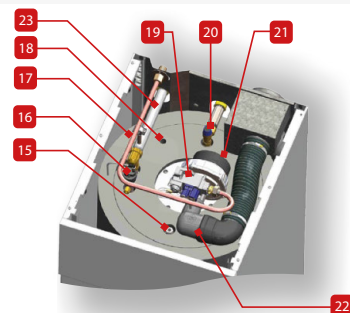
+ VANTAGGI

Produttore autonomo ACS in acciaio inox a basamento per riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria a **CONDENSAZIONE TOTALE**

La migliore risposta alla richiesta di efficientamento della centrale termica con massima prestazione nella produzione di acqua calda sanitaria per le grandi utenze con rendimento del 105%. L'unione della tecnologia dello scambiatore in acciaio inox a condensazione ACV con il sistema Tank in Tank e l'elettronica a gestione avanzata ACVMAX.

Sostituisce o integra la centrale termica..

- CONDENSAZIONE TOTALE sia in modalità riscaldamento sia in modalità acqua calda sanitaria
- Scambiatore in acciaio inox ad immersione totale con funzione autopulente
- Bollitore per acqua calda sanitaria Tank in Tank in acciaio inox con valvola di sicurezza di serie
- Elevata produzione di acqua calda in continuo
- Bruciatore premiscelato ACV a modulazione lineare continua per il funzionamento a gas metano o Gpl
- Regolazione elettronica con centralina ACVMAX
- 3 modelli con potenza focolare da 69,9 a 115 kW



LISTINO

CODICE	MODELLO	COMBUSTIBILE
052843	HeatMaster 70 TC Evo - Produttore autonomo ACS combinato	Metano/GPL
052844	HeatMaster 85 TC Evo - Produttore autonomo ACS combinato	Metano/GPL
052845	HeatMaster 120 TC Evo - Produttore autonomo ACS combinato	Metano/GPL

La trasformazione per il funzionamento a GPL verrà effettuata su richiesta dell'utente. Contattare la Rete Vendita ACV.

CODICE	ACCESSORI
165840	Kit INAIL 2" - 2,7 BAR completo dei seguenti accessori INAIL: nr. 1 valvola di sicurezza omologata INAIL 3/4" - 2,7 bar nr. 1 termostato di regolazione e di blocco nr. 1 pozzetto per sonda valvola intercettazione combustibile nr. 1 pozzetto per termometro campione nr. 1 termometro nr. 1 manometro con presa per manometro campione nr. 1 pressostato di blocco
709819	Circolatore elettronico INAIL per WaterMaster/HeatMaster TC
003429	Circolatore cascata HM TC
165853	Circolatore ACS per WaterMaster/HeatMaster TC (solo per accumulo ACS)
709502	Hydro 24 - Vaso di espansione circuito sanitario 24 litri
709507	Hydro Solare / Primario 25 - Vaso di espansione 25 litri
709546	Neutra 300 - Neutralizzatore di condense sino a 300 kW

Per gli accessori di regolazione vedi pagine 110-111.
Per le configurazioni di regolazione HeatMaster 35-120 TC vedi pagine 109.
Per gli accessori di scarico fumi vedi pagina 113.

- 1 Raccordo scarico fumi coassiale 100/150
- 2 Tubo scarico fumi in materiale plastico
- 3 Camera di combustione
- 4 Scambiatore fumi/acqua in acciaio inox completamente immerso
- 5 Bollitore ACS "Tank-in-Tank" in acciaio inox
- 6 Disco di separazione circuito primario
- 7 Serbatoio/scambiatore di preriscaldamento acqua fredda sanitaria in acciaio inox
- 8 Recuperatore di condensa
- 9 Isolamento
- 10 Circolatore antistratificazione ad alta efficienza ERP
- 11 Sonda ritorno NTC2
- 12 Pressostato primario
- 13 Centralina elettronica
- 14 Pannello comandi con display LCD
- 15 Pozzetto in acciaio inossidabile
- 16 Spurgo aria automatico
- 17 Tubo gas
- 18 NTC1 Sensor Circuito primario
- 19 Valvola gas
- 20 Tubo uscita acqua calda sanitaria
- 21 Bruciatore aria/gas premiscelato modulante
- 22 Presa aria comburente
- 23 Uscita acqua calda sanitaria

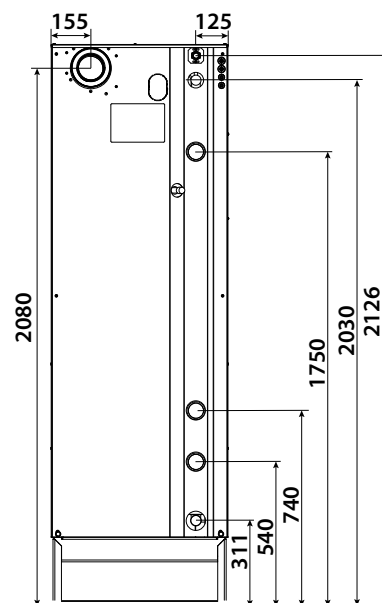
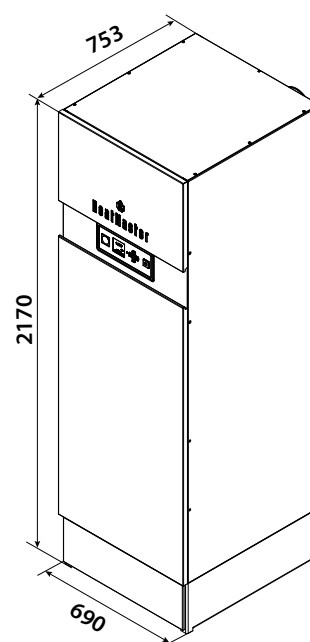
CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO

- Temperatura di funzionamento
Riscaldamento: 80°C

CARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONI

Tipo		HM 70 TC Evo	HM 85 TC Evo	HM 120 TC Evo
Combustibile		Metano	Metano	Metano
Potenza focolare max. - PCI	kW	699	85	115
Potenza focolare min. - PCI	kW	24,5	24,5	23,2
Potenza utile max. (80/60°C)	kW	68	82,9	111,6
Potenza utile min. (80/60°C)	kW	23,9	23,9	22,5
Rendimento utile 30% di carico (EN677)	%	109	108,4	108,8
Rendimento acqua calda sanitaria	%	103,9	103,9	102,2
Capacità circuito primario	L	125	125	125
Capacità acqua calda sanitaria	L	190	190	190
Connessioni circuito primario	Ø	1" 1/2 F	1" 1/2 F	1" 1/2 F
Connessioni circuito sanitario	Ø	1" M	1" M	1" M
Connessione gas	Ø	3/4" M	3/4" M	3/4" M
Perdita di carico scambiatore ($\Delta t = 20^\circ\text{C}$)	mbar	9	14	27
Connessione al condotto fumi	Ømm	100	100	100
Temperatura max. di esercizio	°C	90	90	90
Pressione max. di esercizio (primario)	bar	3	3	3
Pressione max. di esercizio (sanitario)	bar	10	10	10
Tensione	V	230	230	230
Assorbimento elettrico	W	200	230	380
Peso a vuoto	kg	284	284	319
Profilo di carico Produzione ACS		XXL	XXL	XXL
Classe di efficienza energetica Riscaldamento		A		
Classe di efficienza energetica Produzione ACS		A		

Dimensioni



PERFORMANCE ACQUA CALDA SANITARIA

Tipo		HM 70 TC Evo	HM 85 TC Evo	HM 120 TC Evo
Portata di punta a 40°C ($\Delta T = 25^\circ\text{C}$)	L/10'	860	940	1080
Portata di punta prima ora a 40°C ($\Delta T = 25^\circ\text{C}$)	L/60'	2946	3474	4344
Portata in continuo a 40°C ($\Delta T = 25^\circ\text{C}$)	L/h	2505	3041	4083

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO

- Temperatura di funzionamento
- Riscaldamento 80°C
- Acqua di alimentazione: 15°C

PERFORMANCE ACQUA CALDA SANITARIA

Tipo		HM 70 TC Evo	HM 85 TC Evo	HM 120 TC Evo
Portata di punta a 40°C ($\Delta T = 30^\circ\text{C}$)	L/10'	716	783	900
Portata di punta prima ora a 40°C ($\Delta T = 30^\circ\text{C}$)	L/60'	2455	2895	3620
Portata in continuo a 40°C ($\Delta T = 30^\circ\text{C}$)	L/h	2087	2534	3402
Portata di punta a 45°C ($\Delta T = 35^\circ\text{C}$)	L/10'	592	646	676
Portata di punta prima ora a 45°C ($\Delta T = 35^\circ\text{C}$)	L/60'	2083	2456	3098
Portata in continuo a 45°C ($\Delta T = 35^\circ\text{C}$)	L/h	1789	2172	2928
Portata di punta a 60°C ($\Delta T = 50^\circ\text{C}$)	L/10'	348	371	440
Portata di punta prima ora a 60°C ($\Delta T = 50^\circ\text{C}$)	L/60'	1391	1638	1847
Portata in continuo a 60°C ($\Delta T = 50^\circ\text{C}$)	L/h	1252	1520	1754

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO

- Temperatura di funzionamento
- Riscaldamento 80°C
- Acqua di alimentazione: 10°C