**CADENSO 100**

Caldaia a gas metano a condensazione per installazione a basamento predisposta al collegamento in cascata.

Generatore ad alto contenuto d’acqua (rapporto tra volume acqua di primario/potenza termica), avente le seguenti caratteristiche:

* Scambiatore primario in acciaio inox a tubi fumo
* Unità di pre-miscelazione con sistema Venturi completa di valvola gas e ventilatore
* Bruciatore modulante con premiscelazione totale dal 20 al 100% della potenza
* Caldaia certificata per l’uso di gas G20 contenente fino al 20% di idrogeno (H2), nel rispetto della specifica tecnica “hydrogen ready 20%”
* Classe 6 di emissioni NOx
* Circolatore interno di irrigazione integrata abbinato ad una logica di controllo che permettono il funzionamento ottimale fino ad un valore di Potenza Utile Istantanea / 30 (espresso in Th/h)
* Manutenzione facilitata della rampa bruciatore con coperchio su mandata ventilatore che evita lo smontaggio del gruppo di combustione (insieme ventilatore, venturi, valvola del gas)
* Pannello frontale per consentire la massima accessibilità per la regolazione e la manutenzione da parte del tecnico
* Caldaia dotata di 2 collegamenti di ritorno: alta e bassa temperatura per massimizzare il rendimento complessivo
* Quadro di comando dotato di display elettronico e pulsante ON/OFF
* Predisposizione per il sollevamento tramite transplallet
* Sonde NTC di mandata/ritorno riscaldamento e di temperatura fumi
* Predisposizione al collegamento di una sonda NTC esterna e sonda NTC bollitore
* Predisposizione al collegamento di un circolatore di primario
* Predisposizione al collegamento di un circolatore di carico bollitore
* Funzione antigelo
* Sensore pressione circuito idraulico e funzione di verifica pressione minima inclusa
* Pressostato per la verifica della minima pressione del gas
* Pressostato differenziale lato aria
* Sensore elettronico di portata sul circuito primario elettronico con visualizzazione della lettura tramite display
* Funzione verifica presenza flusso inclusa
* Valvola manuale di spurgo aria
* Valvola clapet anti-ritorno su mandata ventilatore per collegamento in cascata su collettore fumi comune
* Valvola di sicurezza
* Alimentazione gas combustibile G20 – G31 (convertibilità fino alla taglia 320)
* Conformità CE per collegamento scarico fumi B23-B23P
* Diametro attacco scarico fumi :
	+ Modelli 100: Ø 100 mm

*Regolazione:*

Centralina elettronica Navistem B3000, avente le seguenti funzioni:

* Controllo delle funzioni di sicurezza (accensione, controllo di fiamma, limite temperatura)
* Controllo della modulazione di fiamma
* Gestione circolatore modulante con programmazione variabile della portata minima e massima per massimizzare il rendimento
* Centralina climatica con curva programmabile
* Funzione di produzione acqua calda sanitaria con parametri di funzionamento dedicati.
* Priorità sul circuito sanitario (disattivabile tramite parametro)
* Attivazione tramite segnale 0-10V
* Configurabile con controllo di tipo Modbus
* Gestione impianto (con espansione) che permette il controllo fino a:
	+ 1 circuito carico bollitore
	+ 2 circuiti riscaldamento miscelati
	+ 1 circuito riscaldamento diretto
* Gestione in cascata fino a 15 generatori

**Avente le seguenti certificazioni:**

* 2016/426 (GAR – Direttiva Apparecchiature a Gas)
* 2009/125/CE (BED - Direttiva Rendimenti - Norma EN15502-1 / EN15502-2)
* 2014/35/EU (Bassa tensione)

**MODELLO CADENSO 100**

Portata Termica Nominale : 100 kW

Potenza Utile Nominale 80/60°C : 97,0 kW

Potenza Utile Nominale 50/30°C : 105,5 kW

Rendimento termico utile 100% 80/60°C (UNI EN 15502) : 98,3%

Efficienza energetica stagionale per il riscaldamento d’ambiente hs : >90%

Contenuto Acqua : 130 L

Pressione Massima di Esercizio : 4 Bar

Marca ACV– Modello: **CADENSO 100**