

ANETO

Chaudière murale gaz
à **condensation** inox



De 35 à 150 kW

Performance •

Flexibilité •

Compacité •





LE SAVOIR-FAIRE **ACV**

La **nouvelle gamme de chaudière ANETO**

est issue du savoir-faire ACV, marque spécialisée dans la conception de produits en acier inoxydable.

Ces chaudières sont conçues avec l'objectif de vous apporter le meilleur compromis performance/coût, avec un minimum d'encombrement.

S O M M A I R E

GÉNÉRALITÉS

- Présentation 4
- Les avantages 8

ANETO

- Caractéristiques techniques 10
- Raccordements hydrauliques 12

ANETO CASCADE

- Caractéristiques techniques 14
- Raccordements hydrauliques cascade 16

SOLUTION D'ÉVACUATION DES PRODUITS DE COMBUSTION

- Règles d'implantation 18
- Raccordements cheminées chaudière seule..... 19
- Raccordements ventouses chaudière seule..... 20
- Kits raccordements fumées en cascade..... 21



RÉGULATION

- Régulateur LMS Mini 22
- Gestion à distance 23
- Caractéristiques techniques LMS Mini 24



Modèles 35, 40,
60 et 70 kW



Selon la législation en vigueur. Peut-être sujet à modifications.

ANETO

- 8 modèles de 35 kW à 150 kW
- Corps de chauffe en acier inoxydable
- Rendement exceptionnel jusqu'à 108,6 % sur PCI
- Taux de modulation de 20 à 100 % & détection de flamme améliorée
- Modèles mini-chaufferie (35 à 70 kW)
- Régulation intégrée (gestion chaudière, cascade et circuits)
- Fonction FlowAdapt intégrée, pour la modulation de la pompe
- Pression de service de 4 à 6 bar



ANETO

Chaudière murale gaz
à condensation en inox



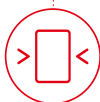
PERFORMANCES

- Rendement jusqu'à 108,6 % sur PCI
- Modulation de puissance de 20 à 100 %
- Très faibles émissions polluantes : Classe NOx 6
- Corps de chauffe en acier inoxydable
- Kit hydraulique isolé évite les déperditions
- Nouvelle fonction FlowAdapt



FLEXIBILITÉ

- Pour le marché du neuf et de la rénovation
- Large plage de puissance de 35 à 150 kW
- Deux modèles dédiés à la « mini-chaufferie » (33,8 et 67,8 kW)
- Intégration en chaufferie simple grâce aux kits hydrauliques et fumisterie prêts à monter
- Pression de service de 6 bar sur les modèles 80 à 150 kW



COMPACITÉ

- Encombrement et poids restreint
- Hauteur chaudière avec fumisterie cascade inférieure à 2 m jusqu'à 70 kW
- Surface au sol <1,5 m² jusqu'à 2 chaudières en cascade
- Kit hydraulique avec bouteille à faible encombrement

FOURNITURES

Corps de chauffe en acier inoxydable

- Raccordement hydraulique en 2 piquages
- Soupape de sécurité
- Robinet de purge
- Siphon condensats

Brûleur modulant Bluejet® à pré-mélange total de 20 à 100 %

- Vanne gaz à ratio air / gaz constant
- Contrôle actif de flamme par ionisation
- Clapet anti-retour sur circuit fumées

Régulation LMS Mini

- Sondes température : départ et retour chaudière, fumées
- Capteur de pression eau
- Pressostat différentiel air
- Thermostat de sécurité
- Contrôleur de débit
- Pilotage de la variation de la vitesse de la pompe

Jaquette avant facilement démontable

ACCESSOIRES

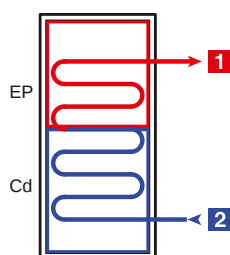
- Kit adaptation cheminée B23 et B23p avec filtre à air
- Kits ventouses horizontale et verticale
- Kits collecteur fumées avec filtre à air pour raccordement B23 et B23p, jusqu'à 2 chaudières en ligne
- Kit de raccordement hydraulique pour chaudière seule
- Châssis autoportant pour chaudière seule
- Packs de raccordement hydraulique complets pour mise en cascade jusqu'à 2 chaudières en ligne
- Régulateur de pression gaz 300 mbar
- Kits de neutralisation des condensats
- Filtre à boues CleanPipe
- Accessoires de régulation

2 piquages

Le condenseur est irrigué par la
T° de mélange des circuits

La chaudière dispose d'un départ **1**
et d'un retour **2**.

L'échangeur principal et le condenseur
sont raccordés en série.

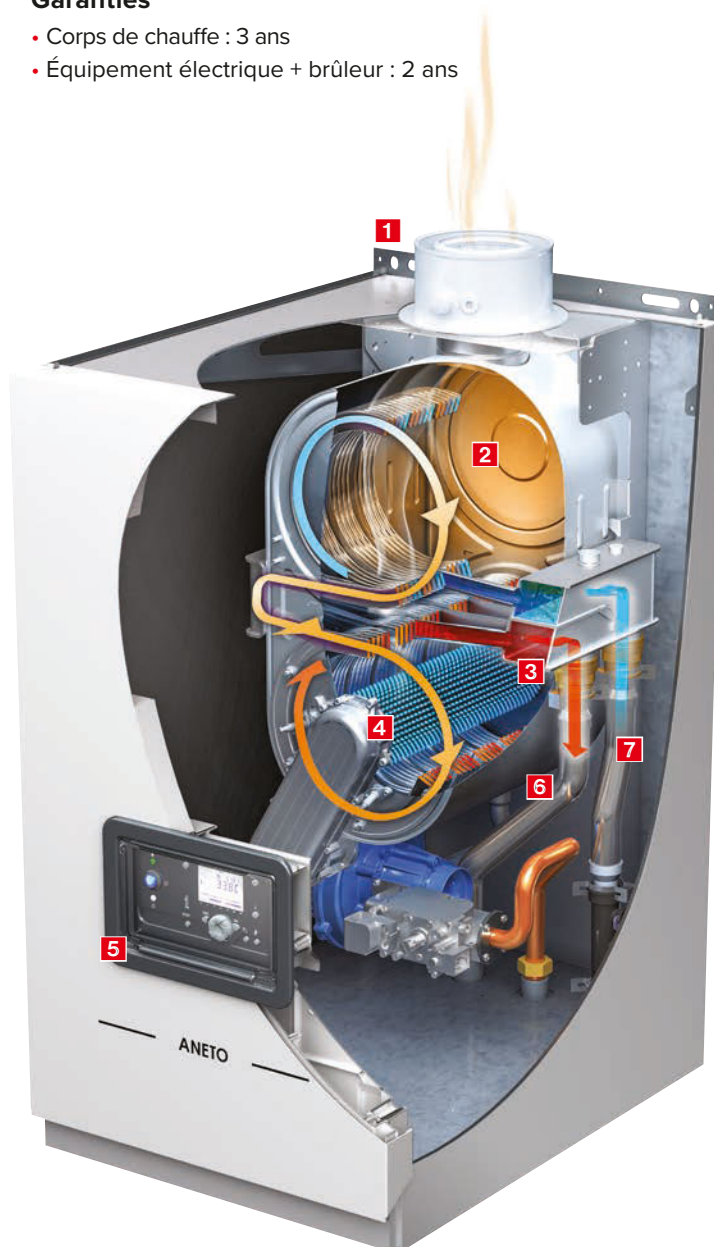


SPÉCIFICITÉS

- Alimentation électrique 230 V / 50 Hz
- Température de consigne départ maximale 85 °C
- Indice de protection électrique IPX4D
- Raccordements cheminée (B23 / B23p) et ventouse (C13 / C33 / C53)
- Alimentation gaz naturel 20 / 25 mbar
- Fonctionne au propane (37 mbar) jusqu'à 120 kW
- Pression de service 4 bar (35 - 70 kW) et 6 bar (80 - 150 kW)
- Débit minimum à respecter

Garanties

- Corps de chauffe : 3 ans
- Équipement électrique + brûleur : 2 ans



- 1** Sortie fumées homologuée cheminée (B23 / B23p) et ventouse (C13 / C33 / C53)
- 2** Condenseur en acier inox
- 3** Foyer en inox
- 4** Brûleur modulant Bluejet® à pré-mélange total de 20 à 100 %
- 5** Tableau de commande avec gestionnaire de brûleur intégré LMS Mini
- 6** Départ chauffage
- 7** Retour chauffage

Les avantages de ANETO



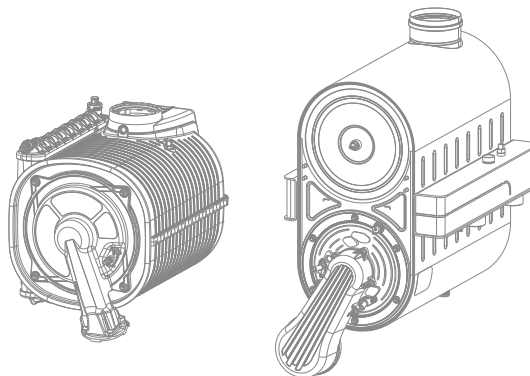
PERFORMANCES

CORPS DE CHAUFFE

Le corps de chauffe en acier inoxydable spécialement conçu pour la condensation est reconnu pour sa fiabilité et ses performances.

La porte froide du brûleur permet de réduire les pertes thermiques et d'améliorer les performances. De plus, son accessibilité par l'avant permet un entretien aisé.

Les ANETO 35 à 70 disposent d'un corps de chauffe dit "ISO" et les modèles 80 à 150 d'un corps de chauffe dit "DUO".



Corps ISO

Corps DUO

BRÛLEUR

La chaudière ANETO est équipée du brûleur Bluejet® modulant de 20 à 100 %. Ce brûleur permet d'optimiser la consommation de gaz et entraîne une très forte diminution du nombre de cycles d'allumage. Moins sollicités, les composants ont une durée de vie plus longue.

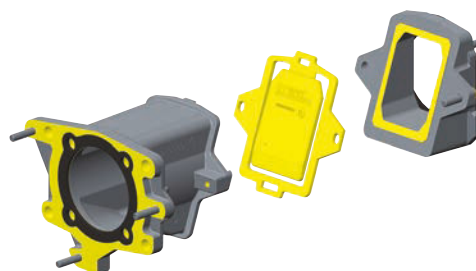
Il permet également d'améliorer la détection de la flamme sur toute la plage de modulation.

La surface en 3 dimensions du Bluejet® permet une excellente accroche de flamme, tant au démarrage de la chaudière que dans des conditions extrêmes. Cette stabilité de flamme permet de réduire fortement les émissions de CO et de NOx (Classe 6).



CLAPET ANTI-RETOUR

La ligne gaz est équipée d'un clapet anti-retour permettant de diminuer les pertes de charges de la partie évacuation des fumées et d'éviter le rajout d'un clapet anti-retour des fumées à l'extérieur de la chaudière dans le cas d'une installation en cascade B23p.



FLOWADAPT

La fonction FlowAdapt, pour la modulation de la pompe, permet d'assurer de meilleures performances par la réduction du nombre de cycle marche/arrêt et d'une meilleure condensation.

Associée à une sonde départ, la fonction FlowAdapt permet d'adapter le débit primaire au débit du secondaire.

Les paramétrages réalisés en usine sur le système de régulation permettent un gain de temps lors de l'installation de la chaudière.





FLEXIBILITÉ & COMPACITÉ

La ANETO est disponible en **8 modèles de 35, 40, 60, 70, 80, 100, 120 et 150 kW** en raccordement cheminée et ventouse. Elle convient autant aux constructions neuves qu'à la rénovation de chaufferie, au logement qu'au tertiaire, au chauffage et l'ECS et au petit et grand bâtiment collectif.

Deux modèles spécifiques de ANETO 35 et 70 sont dédiés au marché de la "mini-chaufferie" inférieur à 70 kW (80/60 °C). Ces configurations sont parfaitement adaptées aux petits bâtiments collectifs.

Tous les modèles sont équipés de la régulation **LMS Mini** qui intègre les fonctions indispensables à tout type d'installation, y compris les plus complexes (cascade, 0/10V).

Le circulateur **Haut Rendement** est externe à la chaudière et disponible en accessoire avec les kits hydrauliques, ce qui permet à la chaudière de pouvoir s'adapter à toutes les configurations de chaufferie et de montage hydraulique.



DESIGN

Le design de la chaudière a également été pensé pour **faciliter les opérations de montage et de maintenance** :

- La façade est "clipable" et le tableau de commande est pivotant à 180° afin de permettre l'accessibilité aux composants sur les côtés et sous le corps de chauffe
- Les connexions hydrauliques sont dotées de "raccords rapides" afin de faciliter les opérations de maintenance
- La boîte à piquages en retrait du fond de la chaudière permet aux piquages de ne pas dépasser et ainsi donne la possibilité de poser la chaudière sur son fond sans abîmer les raccords.
- Raccordements électriques accessibles facilement.



UN ENCOMBREMENT RÉDUIT

De dimensions extérieures compactes (l 487 x h 764 mm pour tous les modèles 35 à 70 kW) et d'un poids restreint, les chaudières ANETO sont **très faciles à installer**.

Les kits hydrauliques pour chaudière seule et jusqu'à 2 chaudières en cascade ont été conçus afin de s'intégrer dans les **chaufferies exiguës** avec une faible hauteur tout en conservant l'accessibilité aux composants (ex. Cascade 2 chaudières 70 kW < à 2 m de haut).

Différentes configurations de **raccordement air/fumées sont disponibles en accessoires** par ventouse horizontale, verticale, bi-flux ou sur cheminée.

Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	UNITÉS	35 KW	40 KW	55 KW	70 KW	80 KW	100 KW	120 KW	150 KW
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE									
Débit calorifique nominal	kW	34,9	40	55	69,9	80	96	120	145
Débit calorifique minimal	kW	8	8	11	14	19,2	19,2	24	29
Débit calorifique nominal G31	kW	34,9	40	55	69,9	80	96	120	/
Débit calorifique minimal G31	kW	8	8	11	14	19,2	19,2	24	/
Puissance utile nominale à régime 80/60 °C (Pn) •	kW	33,8	38,8	53,4	67,8	77,8	93,4	116,8	141,1
Puissance utile nominale à régime 50/30 °C	kW	36,8	42,2	58,0	73,6	84,4	101,3	127,8	154,5
Puissance utile intermédiaire à 30% de charge •	kW	11,3	13,0	17,9	22,7	26,0	31,2	39,0	47,2
Plage de modulation	%	22,9%	20,0%	20,0%	20,0%	24,0%	20,0%	20,0%	20,0%
Plage de modulation G31	%	22,9%	20,0%	20,0%	20,0%	24,0%	20,0%	20,0%	/
Rendement utile sur PCI/PCS à 100% de charge (régime 80/60 °C) •*	%	97,2%	97,2%	97,2%	97,1%	97,4%	97,4%	97,4%	97,4%
Rendement utile sur PCI/PCS à 30% de charge (retour 30 °C) •	%	108,4%	108,4%	108,2%	108,3%	108,3%	108,3%	108,3%	108,6%
Efficacité saisonnière (selon ErP)	%	92	92	92	92	/	/	/	/
Classe efficacité énergétique (selon Labelling)	A, B, C...	A	A	A	A	/	/	/	/
Pertes à l'arrêt ($\Delta T=30K$) •	W	52	52	54	56	63	63	72	69
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES									
Puissance électrique des auxiliaires à Pn •	W	51	67	107	121	94	143	233	260
Puissance électrique des auxiliaires à 30% de charge	W	40	46	77	29	51	57	49	98
Puissance électrique des auxiliaires à charge nulle •	W	4	4	4	4	4	4	3	3
CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES ET DE COMBUSTION									
Puissance acoustique à Qnom/Qmin	dB(A)	50,0	50,0	59,0	60,2	64,7	64,7	64,9	59,2
Température mini de fonctionnement •	°C	20	20	20	20	20	20	20	20
Température de consigne départ maxi	°C	85	85	85	85	85	85	85	85
Classe NOx (ErP)	-	6	6	6	6	6	6	6	6
Émissions Nox selon EN 15502-1 (sur PCS) (ErP)	mg/KWh	36	36	39	39	39	39	39	39
Débit d'eau minimal à Qn	m3/h	1,51	1,72	2,36	3,00	4,16	4,30	5,16	6,23
Pertes de charge à débit P/20	daPa	3600	4590	4700	5200	3180	4490	5150	7010
Pression à la buse pour G20/G25 à régime 80/60 °C	Pa	120	150	170	185	120	165	190	190
Pression à la buse pour G31 à régime 80/60 °C	Pa	115	145	175	175	120	165	190	/
Pression de service maxi	bar	4	4	4	4	6	6	6	6
Volume en eau	L	3	3	4	4,5	7,5	7,5	9,5	11
Poids à vide (Chaudière déballée)	kg	45	45	51	55	77	77	81	100

• Données RE 2020

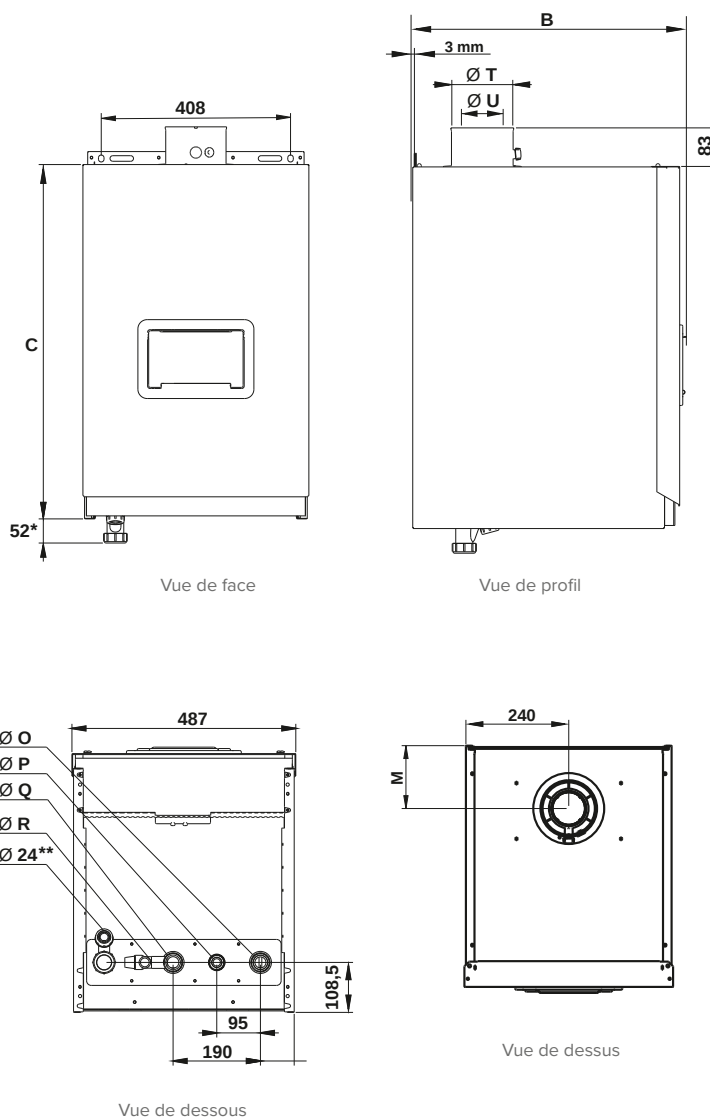
* Données à saisir comme «certifiées» dans le moteur de calcul RE 2020

Caractéristiques dimensionnelles

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES (EN MM)

MODÈLES	C (MM)	B (MM)	M (MM)	Ø O RETOUR CHAUFFAGE DN32	Ø P ALIMENTATION GAZ	Ø Q DÉPART CHAUFFAGE DN32	Ø R SOUPAPE DE SÉCURITÉ	Ø T ENTRÉE AIR (MM)	Ø U CONDUIT FUMÉES (MM)
ANETO 35	764	577	146,5	G 1"1/4 (mâle)	G 1" (mâle)	G 1"1/4 (mâle)	G 1/2" (femelle)	125	80
ANETO 40									
ANETO 60									
ANETO 70									
ANETO 80	895	668	123	G 1"1/4 (mâle)	G 1" (mâle)	G 1"1/4 (mâle)	G 1/2" (femelle)	150	100
ANETO 100									
ANETO 120									
ANETO 150									

ANETO 35 À 150



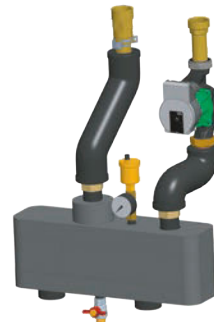
Solutions de raccordement hydraulique

Un ensemble complet d'accessoires de systèmes hydrauliques est disponible pour chaudière seule ou pour le raccordement en cascade de 2 chaudières en ligne pour des installations de 68 à 300 kW.

KIT HYDRAULIQUE CHAUDIÈRE SEULE

Le kit hydraulique pour la chaudière seule est composé des éléments suivants :

- Une bouteille de découplage avec **isolation**
- Un circulateur **Haut Rendement**
- Tubulures départ/retour **isolées**
- Un manomètre 4 bar (35-70) ou 6 bar (80-150)
- Un purgeur automatique 3/8"
- Une vanne de vidange
- Raccordement hydraulique sous la bouteille en 2" mâle
- Une sonde de température
- Il existe 4 kits hydrauliques différents :
 - Un pour ANETO 35 / 40 / 60
 - Un pour ANETO 70 / 80 / 100
 - Un pour ANETO 120
 - Un pour ANETO 150



Ce kit n'est pas obligatoire mais il faut assurer un débit minimum dans la chaudière

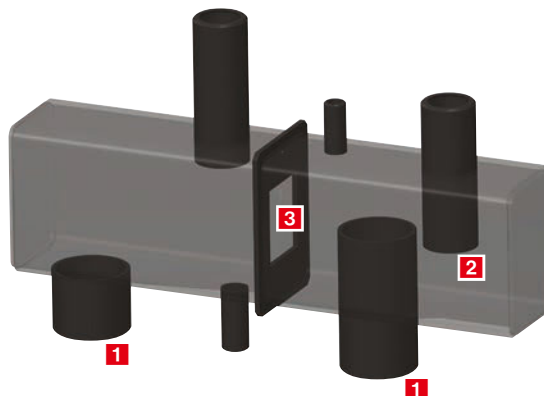
BOUEILLE DE DÉCOUPLAGE SPÉCIFIQUE

La bouteille de découplage du kit hydraulique pour chaudière seule a bénéficié d'une conception particulière et assure 3 fonctions :

- Bouteille casse-pression quand le débit primaire > débit secondaire
- Bouteille de mélange quand le débit primaire < débit secondaire
- Dégazer l'installation

Cette conception particulière porte sur 3 points :

- Diamètre des piquages secondaires agrandi **1**
- Pénétration des piquages à l'intérieur de la bouteille **2**
- Rajout d'une plaque / diaphragme de stratification **3**



Ce concept présente quatre avantages principaux :

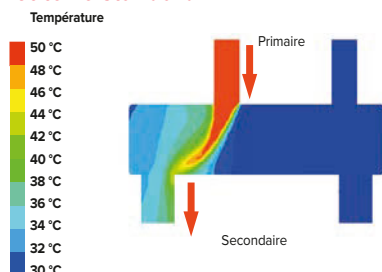
- **Une seule et même bouteille** pour une puissance de 35 à 150 kW
- **Un volume de bouteille plus faible** avec les mêmes caractéristiques de rupture hydraulique qu'une bouteille dimensionnée suivant la règle des "3d". Cela permet d'**optimiser la place en chaufferie**.
- **Forte diminution des pertes de charge** (-75 % par rapport à une bouteille standard)
- **Moins de pertes thermiques**

Cette conception a été validée à l'aide de logiciels de simulation dynamique permettant de mettre en avant les avantages cités sur la page précédente, et ceci selon les 3 cas de fonctionnement d'une installation :

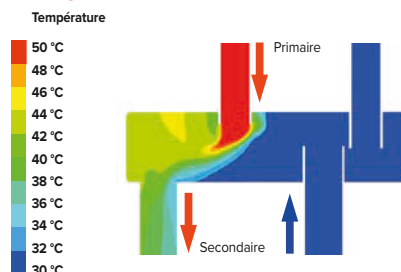
- 1** Débit primaire < débit secondaire **2** Débit primaire = débit secondaire **3** Débit primaire > débit secondaire

1 DÉBIT PRIMAIRE (50/30 °C) < DÉBIT SECONDAIRE (37/30 °C)

Bouteille standard



ANETO

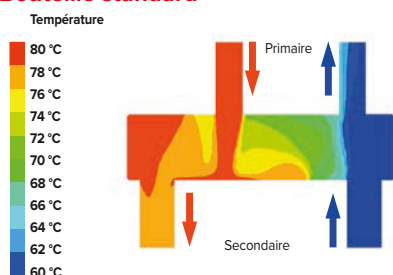


**GAIN
D'ÉNERGIE**

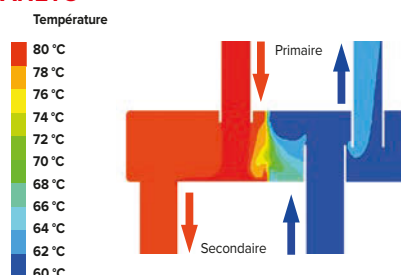
Le départ secondaire est plus chaud dans la bouteille ANETO que dans la bouteille standard
(moins de perturbation par le retour secondaire) => **Gain d'énergie**

2 DÉBIT PRIMAIRE (80/60 °C) = DÉBIT SECONDAIRE (80/60 °C)

Bouteille standard



ANETO

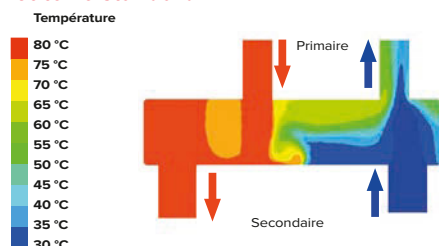


**GAIN
D'ÉNERGIE**

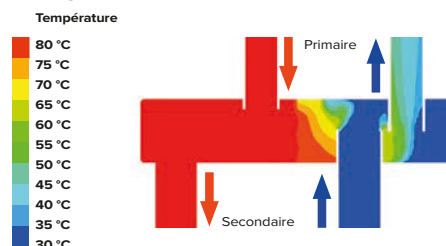
Le départ secondaire est plus chaud dans la bouteille ANETO que dans la bouteille standard
(moins de perturbation par le retour secondaire) => **Gain d'énergie**

3 DÉBIT PRIMAIRE (80/60 °C) > DÉBIT SECONDAIRE (80/30 °C)

Bouteille standard



ANETO



**FAVORISE
LA CONDENSATION**

Le retour primaire est plus froid dans la bouteille ANETO que dans la bouteille standard
=> **Favorise la condensation de la chaudière**

La bouteille ANETO a les mêmes caractéristiques hydrauliques qu'une bouteille standard dimensionnée suivant les règles de l'art, pour un volume plus faible.



ANETO

En cascade

Solutions de raccordement hydraulique cascade

- Les PACKS HYDRAULIQUES CASCADE complets sont disponibles pour mise en cascade de 2 chaudières, ce qui permet de dimensionner très précisément l'installation avec une puissance installée jusqu'à 300 kW (correspondant à 2 chaudières ANETO 150 en cascade).
- Support mural et autoportant

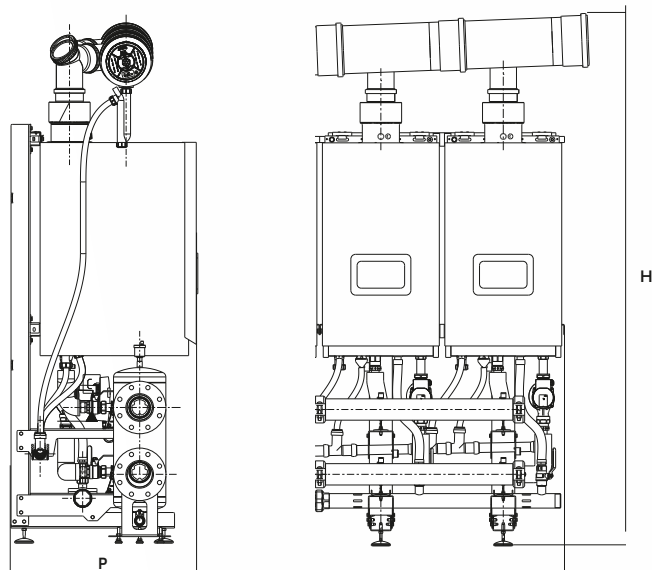
2 piquages



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES (EN MM)

MODÈLES	P	DUO	
		L	H
ANETO 35 à 60	695	1 480	1 967
ANETO 70			
ANETO 80 à 100	783		2 158
ANETO 120			
ANETO 150			2 179

Installation de 2 chaudières en cascade avec pack hydraulique et kit fumées



PACKS HYDRAULIQUES CASCADE

Les packs de raccordement hydrauliques pour chaudières en cascade sont composés des éléments suivants:

- Un support de fixation pour chaudières et collecteurs
- Une bouteille de découplage, pouvant être placée à droite ou à gauche avec purgeur, manomètre et brides DN100 - PN16
- Des collecteurs hydrauliques départ et retour DN80
- Un flexible NF Gaz, un robinet NF gaz et un filtre DN50 20 mbar
- Des raccords chaudières et collecteurs
- Des circulateurs Haut Rendement
- Un collecteur condensats
- Un OCI 345 par chaudière et une sonde départ cascade QAD36
- Les packs sont adaptés pour une pression 20mbar. Pour une installation en 300mbar ajouter le kit régulateur.

Important: d'autres systèmes de packs cascade sont également disponibles :

- Packs cascade sans régulation (OCI 345 par chaudière et QAD36)
- Packs cascade sans bouteille de découplage (avec raccords brides DN80)

Veuillez vous renseigner auprès de votre responsable commercial pour plus d'informations.

OPTIONS

Kit d'isolation du pack cascade pour 2 chaudières

Il est composé de:

- Isolation bouteille de découplage
- Isolation des collecteurs départ / retour
- Isolation des vannes

Isolation bouteille cascade



Solutions de raccordement hydraulique cascade

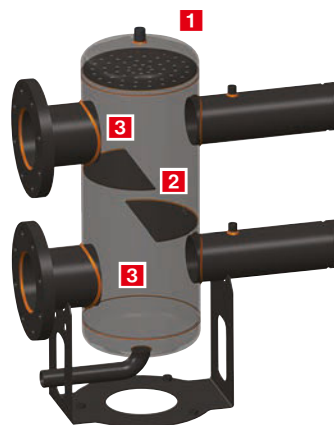
BOUTEILLE DE DÉCOUPLAGE SPÉCIFIQUE

La bouteille de découplage du Pack Hydraulique Cascade ANETO a également bénéficié d'une conception particulière et assure 3 fonctions :

- Bouteille casse-pression quand le débit primaire > débit secondaire
- Bouteille de mélange quand le débit primaire < débit secondaire
- Séparateur d'air à microbulles

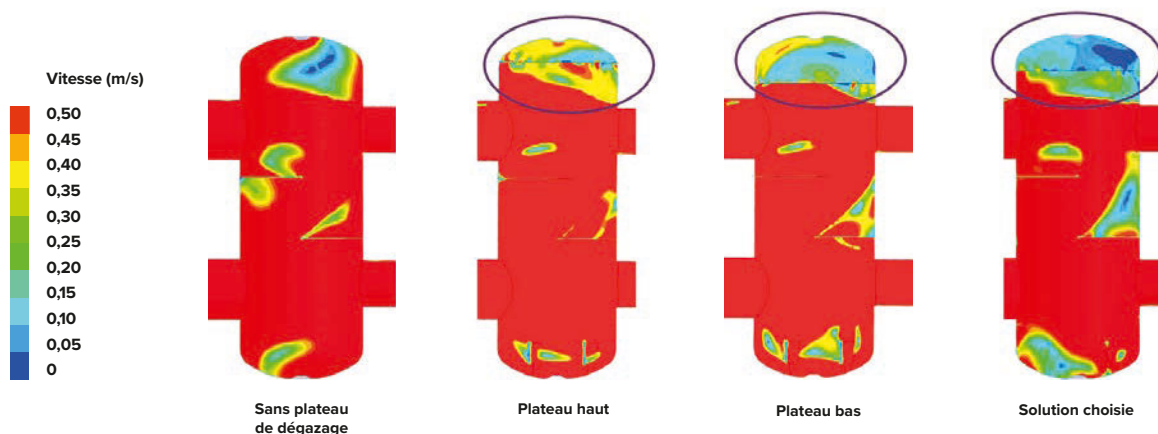
Cette conception particulière porte sur 3 points :

- Plateau de dégazage sur le haut de la bouteille **1**
- 2 demi-plaques **2**
- Piquages primaire et secondaire de section différente **3**



Le positionnement du plateau de dégazage a été validé à l'aide de logiciels de simulation dynamique permettant de mettre en avant la vitesse résultante en fonction de chaque position.

Avec la position choisie, la vitesse au-dessus du plateau est inférieure à 0,05 m/s, permettant ainsi un dégazage très efficace.



Ce concept présente quatre avantages principaux :

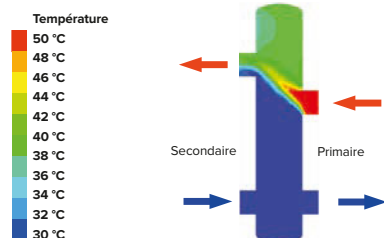
- Une seule et même bouteille pour une puissance de 68 à 564 kW
- Un volume de bouteille plus faible avec les mêmes caractéristiques de rupture hydraulique qu'une bouteille dimensionnée suivant la règle des « 3d ». Cela permet d'optimiser la place en chaufferie.
- Aucune circulation au-dessus du plateau de dégazage qui emprisonne les bulles d'air et facilite la purge de l'installation
- Moins de pertes thermiques

Cette conception a été validée à l'aide de logiciels de simulation dynamique permettant de mettre en avant les avantages cités sur la page précédente, et ceci selon les 3 cas de fonctionnement d'une installation :

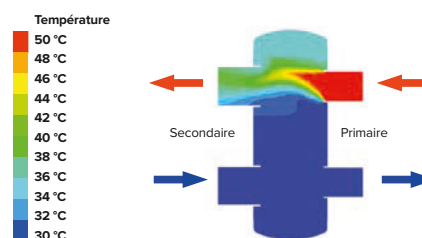
- 1** Débit primaire < débit secondaire **2** Débit primaire = débit secondaire **3** Débit primaire > débit secondaire

1 DÉBIT PRIMAIRE (50/30 °C) < DÉBIT SECONDAIRE (37/30 °C)

Bouteille standard



ANETO

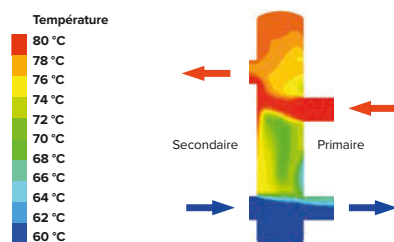


**GAIN
D'ÉNERGIE**

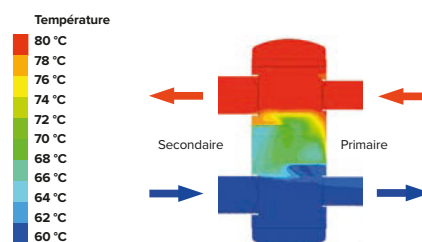
Le départ secondaire est plus chaud dans la bouteille ANETO que dans la bouteille standard (moins de perturbation par le retour secondaire) => **Gain d'énergie**

2 DÉBIT PRIMAIRE (80/60 °C) = DÉBIT SECONDAIRE (80/60 °C)

Bouteille standard



ANETO

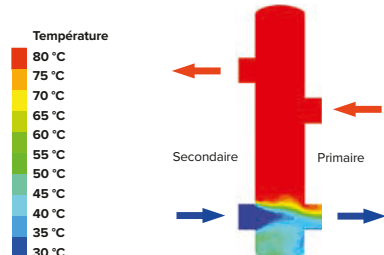


**GAIN
D'ÉNERGIE**

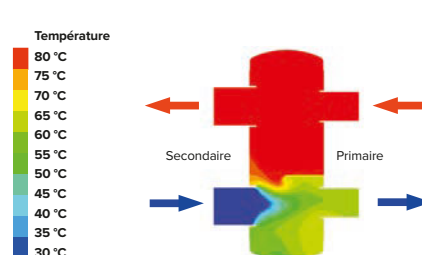
Le départ secondaire est plus chaud dans la bouteille ANETO que dans la bouteille standard (moins de perturbation par le retour secondaire) => **Gain d'énergie**

3 DÉBIT PRIMAIRE (80/60 °C) > DÉBIT SECONDAIRE (80/30 °C)

Bouteille standard



ANETO



**FAVORISE
LA
CONDENSATION**

Le retour primaire est plus froid dans la bouteille ANETO que dans la bouteille standard => **Favorise la condensation de la chaudière**

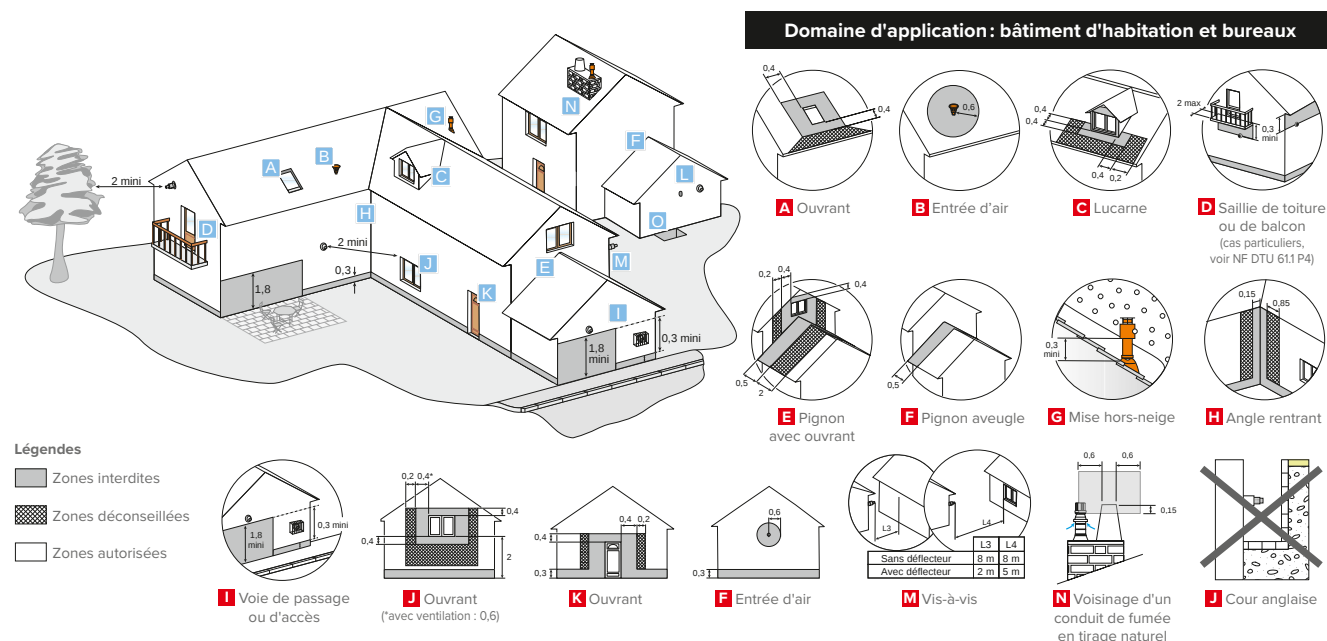
La bouteille ANETO a les mêmes caractéristiques hydrauliques qu'une bouteille standard dimensionnée suivant les règles de l'art, pour un volume plus faible.

Solutions d'évacuation des produits de combustion

RÈGLES D'IMPLANTATION

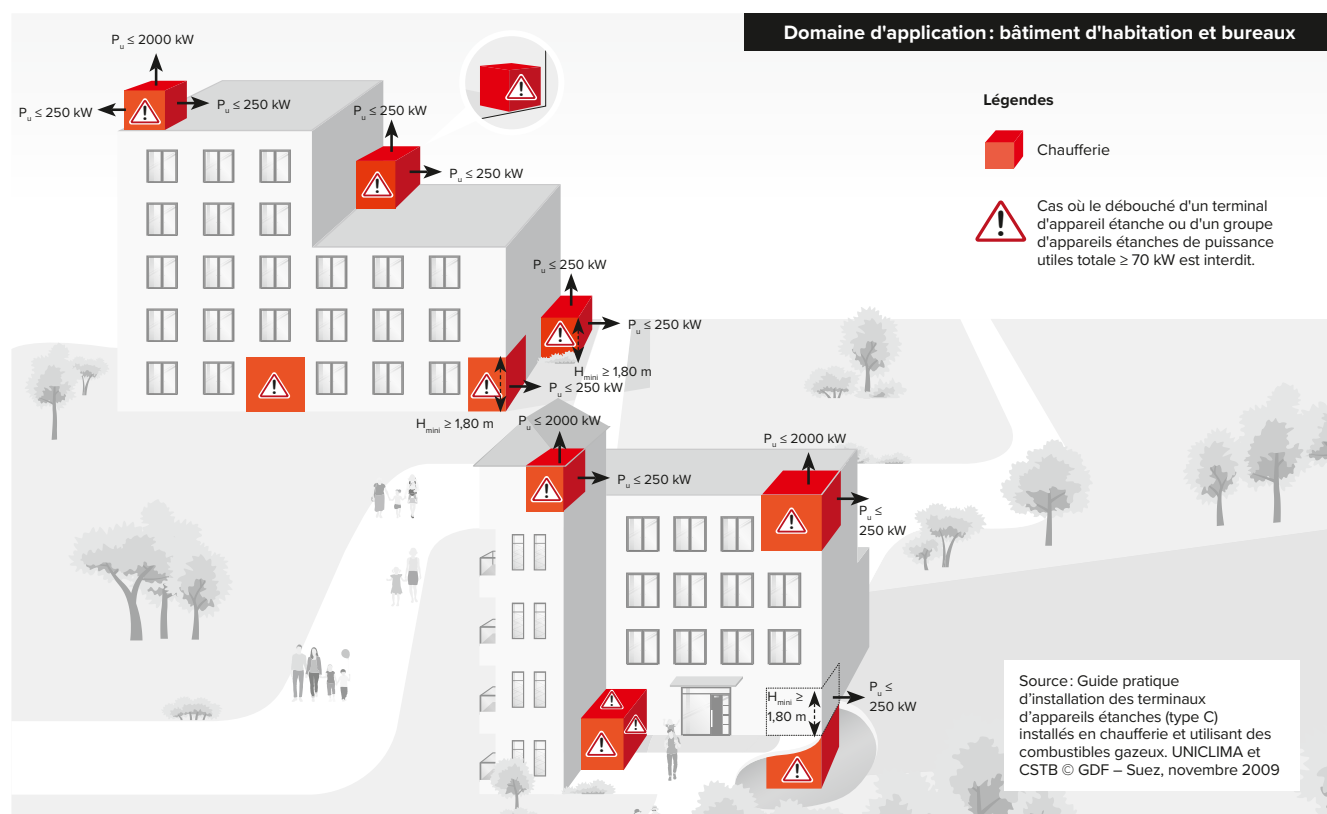
Les règles d'implantation des terminaux d'évacuation des produits de combustion pour chaudières gaz diffèrent en fonction de la puissance totale utile de l'installation.

Règles d'implantation des terminaux pour chaudières gaz étanches de puissance utile < 70 kW



D'après le DTU 611 Travaux de bâtiment - Installations de gaz dans les locaux d'habitation.
Page 4: Cahier des clauses techniques - Dispositions particulières à l'évacuation des produits de combustion

Règles d'implantation des terminaux pour chaufferie gaz de puissance utile totale ≥ 70 kW



D'après le règlement de sécurité incendie dans les établissements recevant du public (ERP), approuvé par l'arrêté du 25 juin 1980 et modifié par l'arrêté du 24 septembre 2009, **seuls les appareils à circuit de combustion étanches raccordés à un terminal vertical** peuvent être installés. Les terminaux horizontaux sont à proscrire.

Différentes configurations de raccordement air/fumées sont possibles.

- Seule, une ANETO peut-être installée avec une ventouse horizontale C13, une ventouse verticale C33, une ventouse dissociée C53 ou sur une cheminée en configuration B23 ou B23p
- En cascade, le PACK DUO permet l'installation optimisée en encombrement et en coût de 2 chaudières

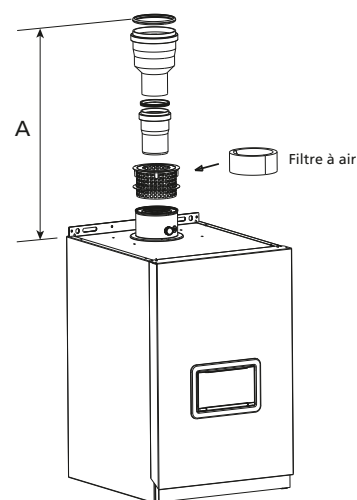
RACCORDEMENTS CHEMINÉES CHAUDIÈRE SEULE

L'utilisation d'un kit cheminée est OBLIGATOIRE pour un raccordement B23 ou B23p

Cheminée B23

Les kits sont composés d'un adaptateur et d'un filtre à air.

	ANETO 35 À 70 Ø 125	ANETO 80 À 150 Ø 160
Hauteur A (mm)	310	365

**Cheminée B23p**

Les kits sont composés d'un adaptateur et d'un filtre à air.

Pour ce type de configuration il n'est plus nécessaire d'utiliser une fumisterie avec Avis Technique.
Pour plus d'informations se rapporter au DTU 24.1 et au guide EVAPD.

	ANETO 35 À 70			ANETO 80 À 150		
	Ø 80	Ø 110	Ø 125	Ø 110*	Ø 125	Ø 160
Hauteur A (mm)	220	255	310	235	350	365

*Sauf pour ANETO 150



L'arrêté 23 février 2018 précise que tout conduit de raccordement de type B23P réalisé dans un logement ou sa dépendance doit être concentrique. Nous consulter pour plus d'informations.

ANETO

Raccordements cheminée et ventouse

RACCORDEMENTS VENTOUSES CHAUDIÈRE SEULE

L'utilisation des kits ventouse horizontale, verticale ou dissociée est obligatoire pour un raccordement en C13, C33 ou C53.

Conditions d'implantation ventouse

Ces kits sont prévus pour une chaudière seule.

Les gaz brûlés doivent déboucher dans une zone aérée la plus large possible, les vents dominants doivent être perpendiculaires au terminal.

Un débouché face au vent et à la pluie est à proscrire.

Le terminal est une source de nuisances sonores et polluantes, son implantation doit respecter l'environnement et le voisinage.

Le terminal d'amenée d'air doit être suffisamment loin de toute source de pollution éventuelle. L'air comburant doit être exempt d'halogène (chlore, brome, fluor...), de Fréon, de CFC et de sel marin de façon à ne pas perturber l'hygiène de combustion de l'appareil et/ou de modifier de façon importante sa durée de vie.

Dans le cas d'une ventouse horizontale, pour un meilleur confort, ACV préconise de prévoir davantage de distance avec les ouvrants que ne l'impose la réglementation.

Nos chaudières ont été homologuées avec des conduits et terminaux UBBINK et BURGERHOUT.

Ventouse horizontale concentrique C13

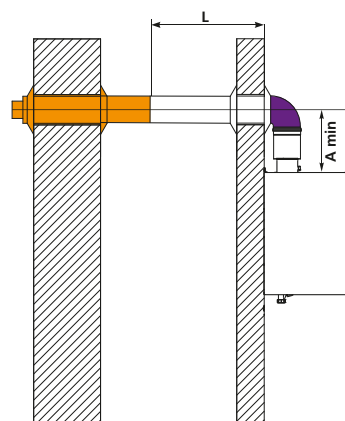
Composition du kit ventouse horizontale



Terminal horizontal



Coude 90°



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

	CONCENTRIQUE Ø 80/125				CONCENTRIQUE Ø 100/150			
	35	40	60	70	80	100	120	150
Longueur rectiligne L maximale* (m)	15	15	10	10	10	10	8	6
A min (mm)	168	168	168	168	190	190	190	190

* Dans le calcul de la longueur L, tenir compte des règles suivantes : 1 coude 90° = 1 m de conduit droit, 1 coude 45° = 0,5 m de conduit droit.
Valeurs données pour le gaz naturel pour une altitude maximale d'installation de 2000 m ; pour le propane, consultez la notice.

VENTOUSE VERTICALE CONCENTRIQUE C33

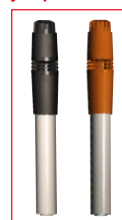
CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

ANETO	CONCENTRIQUE Ø 80/125				CONCENTRIQUE Ø 100/150			
	35	40	60	70	80	100	120	150
Longueur rectiligne L maximale* (m)	15	15	10	10	10	10	8	6
A (mm)	85							

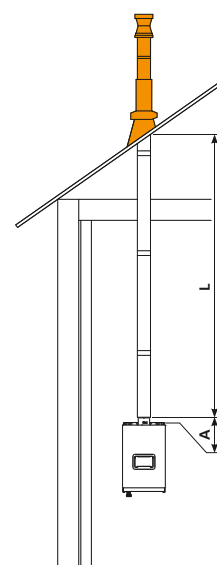
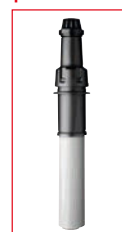
* Dans le calcul de la longueur L, tenir compte des règles suivantes : 1 coude 90° = 1 m de conduit droit, 1 coude 45° = 0,5 m de conduit droit.
Valeurs données pour le gaz naturel pour une altitude maximale d'installation de 2000 m ; pour le propane, consultez la notice.

Au propane, pour les modèles 80 kW et 100 kW, prévoir 1 m de longueur minimale.

Terminal vertical pour chaudières jusqu'à 70 kW



Terminal vertical pour chaudières à partir de 80 kW



Kit ventouse verticale



L'installation du conduit télescopique ventouse (059 404) sur les modèles 35, 40, 60 et 70 est fortement conseillée. Cet accessoire permet un démontage plus aisé de la ventouse lors de l'entretien des conduits.

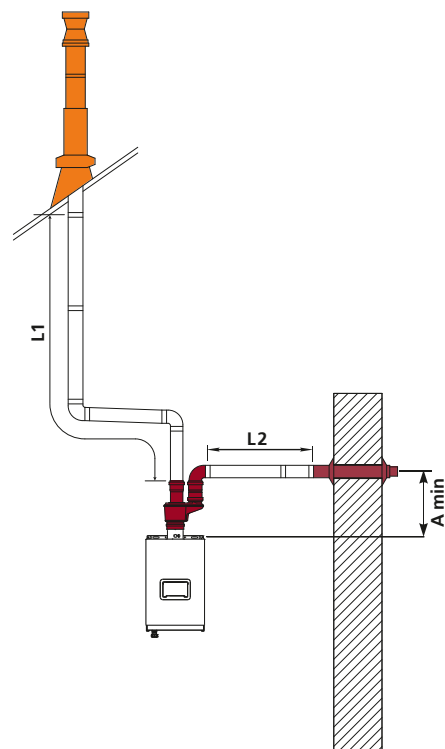
RACCORDEMENTS VENTOUSES CHAUDIÈRE SEULE

Ventouse conduits dissociés C53

Composition du kit ventouse conduits dissociés pour chaudières jusqu'à 70 kW



Composition du kit ventouse conduits dissociés pour chaudières à partir de 80 kW



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

ANETO	35 ET 40	60	70	80 ET 100	120	150
Longueur rectiligne L maximale* (m) Conduit fumées / air (L1 / L2)	17/20	12/10	10/10	15/20	14/10	6/6
A min (mm)	414	414	414	435	435	435

Les conduits L1 et L2 homologués sont les conduits Ubbink du système Rolux condensation en configuration séparée intérieure et de diamètre nominal 80 mm pour les modèles ANETO de 35 à 70 kW et 100 mm pour les modèles ANETO de 80 à 150 kW.

* Dans le calcul de la longueur L, tenir compte des règles suivantes : 1 coude 90° = 1 m de conduit droit, 1 coude 45° = 0,5 m de conduit droit.
Valeurs données pour le gaz naturel pour une altitude maximale d'installation de 2000 m ; pour le propane, consultez la notice.



L'arrêté 23 février 2018 interdit toute installation de type C53 dans les parties privatives des bâtiments d'habitation individuelle et collective de puissance nominale inférieure ou égale à 70 kW.

Cependant, il reste toujours possible de prévoir ce type d'installation dans un local de production d'énergie (ou d'une chaufferie).

KITS RACCORDEMENTS FUMÉES EN CASCADE

Cheminée B23/B23p

Fournitures

Installation du kit fumées pour un départ à droite ou à gauche des chaudières.

Composition des kits fumées

- 1 filtre à air avec adaptateur par chaudière
- 1 carneau
- 1 tampon de visite avec siphon à condensats



	ANETO 35 À 60 Ø CARNEAU	ANETO 70 Ø CARNEAU	ANETO 80 À 100 Ø CARNEAU	ANETO 120 Ø CARNEAU	ANETO 150 Ø CARNEAU
Kit fumées DUO en ligne	160	160	160	200	200

En cas de raccordement du kit fumées sur un conduit de fumisterie inox, une pièce adaptative est nécessaire. Consultez votre fournisseur de conduit cheminée pour qu'il vous indique la référence adaptée à votre installation.

Si vous n'optez pas pour le kit raccordement en cascade fumées, il faut commander un kit cheminée pour raccordement B23/B23p par chaudière.



LMS MINI



Régulation intégrée sur les chaudières **ANETO**

Le régulateur LMS Mini est intégré de série sur chaque ANETO.

Simplicité d'installation et gain économique

- Pilotage d'une cascade de chaudières
- Gestion de circuits V3V et ECS
- Entrées 0-10V/ Sortie report d'alarme
- Sorties 0-10V
- Communication GTC/GTB via Modbus* ou bus LPB*
- Câblage en façade facilité

Sécurité de la chaudière assurée

- Surveillance des températures, débits et pression hydraulique
- Fonction anti court cycle du brûleur
- Diagnostic facilité (nombreuses informations de fonctionnement accessibles depuis l'afficheur)

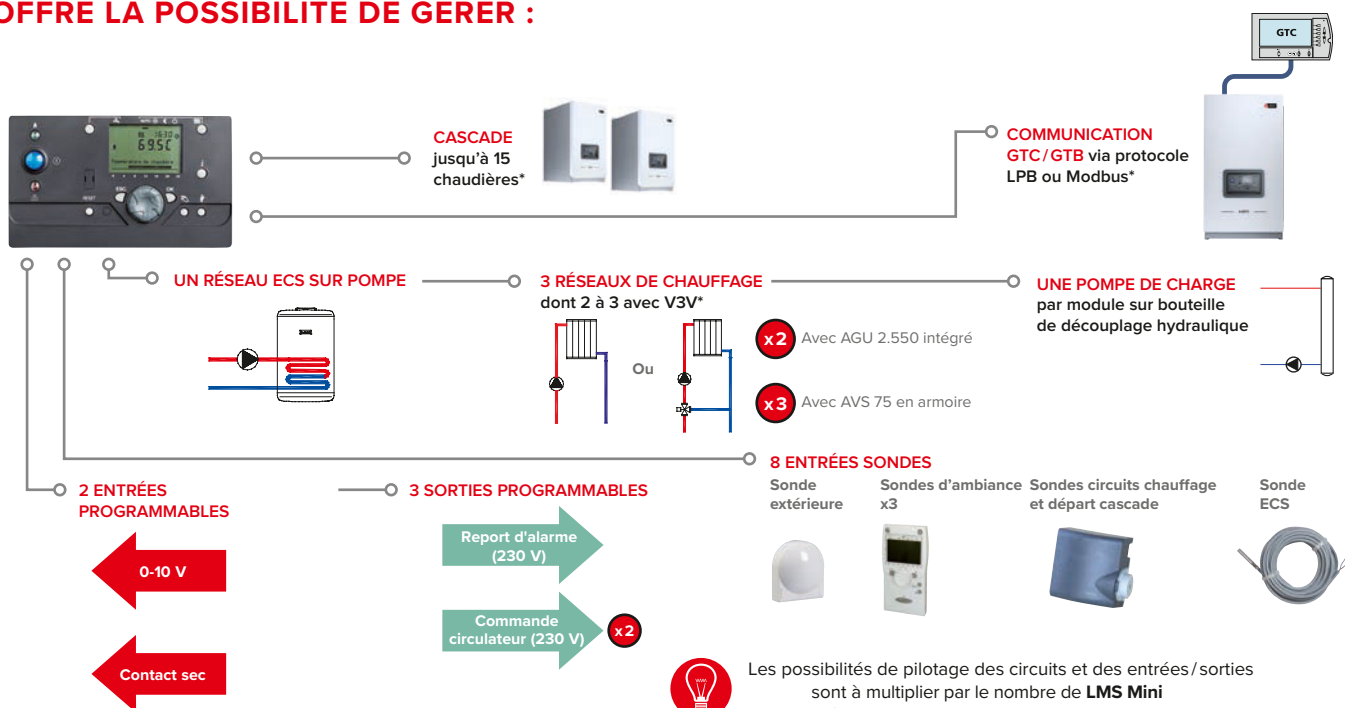
Simplicité d'utilisation

- Afficheur intuitif avec interface en texte clair
- Auto détection des sondes
- Pilotage de la chaudière et des circuits secondaires via une interface unique

Optimisation des appels de puissance

- Optimiseur de relance selon la norme NF EN12098 CEE
- Différentes stratégies de cascade pour optimiser le rendement
- Programmation hebdomadaire et vacances

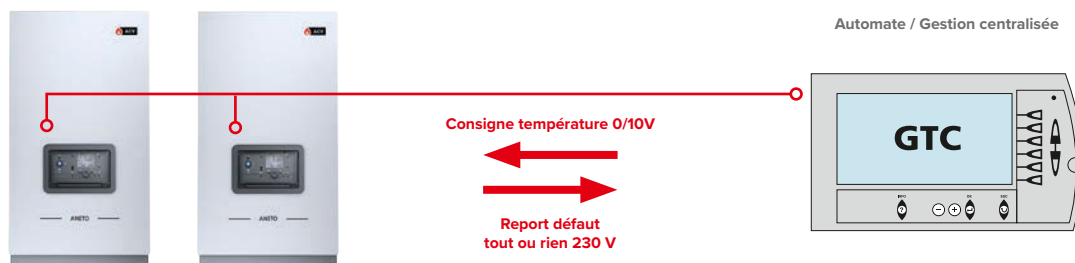
DE BASE, CHAQUE RÉGULATEUR LMS MINI OFFRE LA POSSIBILITÉ DE GÉRER :



*Interface complémentaire à prévoir. **dont report du taux de modulation

GESTION À DISTANCE DU LMS MINI

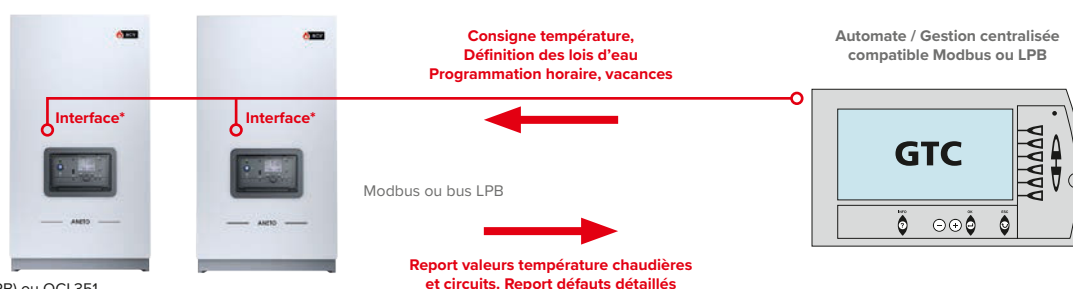
PILOTAGE SIMPLE DES CHAUDIÈRES



De base, le LMS Mini permet de recevoir une consigne de température 0/10V et de renvoyer des défauts à l'aide d'un signal 230 V. Dans cette configuration, la gestion de la cascade peut être assurée par la régulation des chaudières (schéma ci-dessus) ou par l'automate. Dans ce dernier cas, l'automate envoie une consigne 0/10 V à chaque chaudière.

TÉLÉGESTION AVANCÉE DES CHAUDIÈRES

Communication par Modbus ou bus LPB vers automate / gestion centralisée

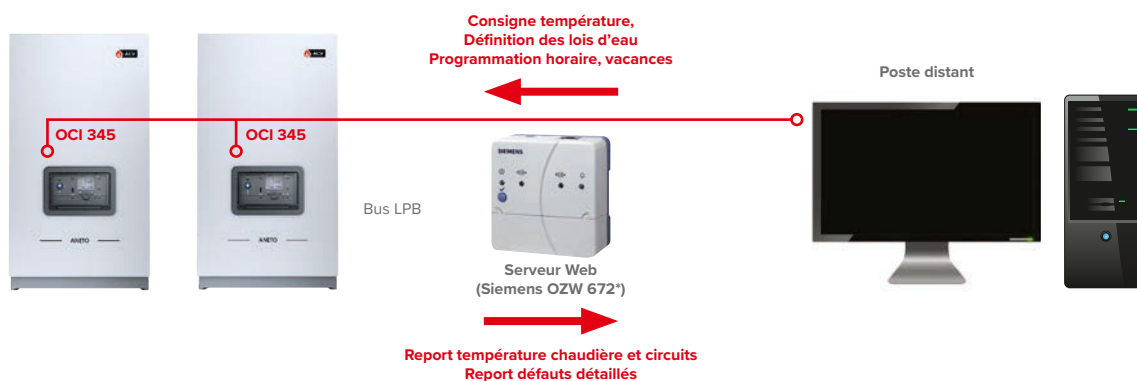


*OCI 345 (LPB) ou OCI 351.

Le LMS Mini permet de communiquer via l'ajout d'une interface avec un automate/une gestion centralisée compatible avec les protocoles de Modbus ou bus LPB, offrant de nombreuses possibilités d'échanges d'informations entrantes et sortantes (voir ci-dessus).

TÉLÉGESTION AVANCÉE DES CHAUDIÈRES

Télégestion avancée via le Web

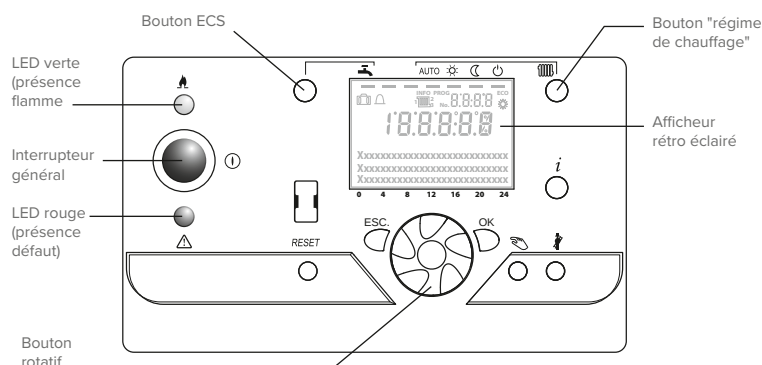


*Non fourni.

Le serveur Web Siemens OZW 672 se raccorde au LMS Mini via un OCI 345 et permet de communiquer à distance avec les chaudières via une application Web. Les possibilités d'échange de données sont les mêmes que via une communication par bus.

LMS Mini

Régulation intégrée sur les chaudières ANETO



LMS Mini comprend les fonctionnalités suivantes :

Optimisation de fonctionnement

- Mode manuel / mode auto
- Programmes de fonctionnement (hebdomadaire, vacances, éco, réchauffage, abaissement, etc.)
- Fonction FlowAdapt, pour la modulation de la pompe

Sécurité et dépannage

- Surveillance des températures d'eau
- Fonctions de diagnostic
- Capteur de pression d'eau

Fournitures

- 1 entrée pour 1 sonde d'ambiance communicante par bus Opentherm V4.0
- Afficheur avec écran rétroéclairé
- Interface utilisateur en texte clair
- 3 sorties relais 230 V programmables (T° extérieure et T° ECS) (1A maxi)
- 2 entrées sondes dédiées (T° ambiante + T° ECS)
- 2 entrées sondes programmables
- 2 entrées TOR programmables (dont 1 possible en 0-10 Volts et 1 contact sec tension)
- Entrées pour sondes d'ambiance communicante bus interne
- Intégration des protections électriques (fusibles, filtre CEM)
- Interface pour câblage interne chaudière et câblage externe client (LPB)
- Support de montage des options

Accessoires

- Kit AGU 2.551 pour pilotage pompe externe modulante
- Kits AVS 75 ou AGU 2.550 pour gestion circuit V3V
- Interface OCI 345 pour cascade de chaudières en communication via bus LPB
- Kit RVS 63 (externe à la chaudière) pour gestion de circuits supplémentaires
- Kit RVS 46 (externe à la chaudière) pour gestion de circuits supplémentaires
- Kit OCI 351 interface modbus GTU pour communication avec GTC/GTB

Garantie

- 2 ans

INTERFACES COMPLÉMENTAIRES

DÉSIGNATION DES PRODUITS

À PRÉVOIR POUR

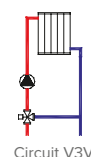
KIT AVS 75 EXTERNE (À INTÉGRER EN ARMOIRE)

Interface à associer au contrôleur LMS Mini, à ajouter en armoire pour le pilotage d'un circuit V3V (3 points monophasés).

Peut être utilisé en alternative à l'AGU 2.550. 3 AVS 75 maximum raccordé à 1 chaudière.

Kit comprenant :

- Un module d'extension AVS75
- Une sonde applique QAD 36
- La filerie d'intégration à l'armoire



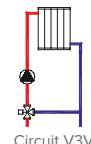
KIT AGU 2.550 (À INTÉGRER À LA CHAUDIÈRE)

Interface à associer au contrôleur LMS Mini pour le pilotage d'un circuit V3V (3 points en monophasé).

1 AGU 2.550 et 1 AGU 2.551 maximum par chaudière.

Kit comprenant :

- Un module d'extension AGU 2.550
- Une sonde applique QAD 36
- La filerie et plaque d'intégration



KIT AGU 2.551

Permet au LMS Mini, le pilotage de la pompe externe modulante via un signal 0-10V (1 AGU 2.550 et 1 AGU 2.551 maximum par chaudière)

Kit comprenant :

- Un module d'extension AGU 2.551
- La filerie et plaque d'intégration

INTERFACE LPB OCI 345

Interface de communication par bus LPB. Prévoir un OCI 345 par chaudière en cascade équipée du LMS Mini (prévoir également une sonde QAD 36 de départ cascade).



Kits RVS 63 et RVS 46 (externes à la chaudière) : voir page 162.

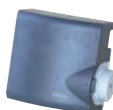
ACCESSOIRES À RACCORDER À LA CHAUDIÈRE

QAD 36	Sonde d'applique (réseaux de chauffage)
QAC 34	Sonde extérieure pour chaudière qui permet une régulation de la température départ chaudière
QAZ 36	Sonde à câble (ECS, réseaux de chauffage, départ cascade)
QAA 75	Sonde d'ambiance et commande à distance pour régulateur RVS (elle peut être utilisée seule)
Kit radio	Kit liaison radio pour sonde extérieure* (1 antenne côté chaudière et 1 transmetteur RF, côté sonde extérieure).

* Sonde QAC 34 à prévoir.



Navipass Bluetooth



QAD 36



QAC 34



QAZ 36



OCI 345



QAA 75



AGU 2.550



AVS 75

COMMUNICATION AVEC GTC / GTB

Permet l'envoi d'informations (taux de modulation, températures, codes erreurs...) et la réception de données (consignes, programmation horaires...) par le régulateur Navistem selon le protocole Modbus. Prévoir une interface par chaudière*:

INTITULÉ	RÉGULATEURS COMPATIBLES
Interfaces permettant l'envoi d'informations (taux de modulation, températures, codes erreurs...) et la réception de données (consignes, programmation horaires...) par le régulateur Navistem selon le protocole Modbus. Prévoir une interface par chaudière.	
Kit OCI 351	LMS Mini

	POSSIBILITÉS DE RÉGULATION DU LMS MINI											
	NOMBRE MAXIMAL DE RÉSEAUX GÉRÉS				MODULES DE RÉGULATION ET SONDES À PRÉVOIR							
	CIRCUITS CHAUFFAGE RÉGULÉS POMPE*	CIRCUITS CHAUFFAGE RÉGULÉS V3V		PRÉPARATEURS D'ECS SUR POMPE	AGU 2.550 (INCL. SONDE QAD 36)	AVS 75 (INCL. SONDE QAD 36)	INTERFACE BUS OCI 345	SONDE EXTÉRIEURE QAC 34	SONDE ECS QAZ 36	SONDE DÉPART CASCADE QAD 36 OU QAZ 36	OCI 351 (1 PAR CHAUDIÈRE)	AGU 2551**
		AGU 2.550	AVS 75									
1 chaudière équipée du LMS Mini	1	2	3	1	2	3	0	1 (si régulation sur température extérieure)	1 par circuit ECS sur pompe	0	1	1
2 chaudières équipées du LMS Mini	1	4	6	2	4	6	2			1 pour départ cascade	2	2

* Si un circuit de chauffage régulé sur pompe est présent, le nombre maximal de circuits V3V pilotables est diminué d'un.

** Si un AGU 2.551 (pompe 0-10V externe) est présent, le nombre maximal d'AGU 2.550 est diminué de 1 par chaudière. Pas de restriction si usage d'AVS 75.

ACV vous accompagne

AVANT LE CHANTIER



UN ACCOMPAGNEMENT RÉGLEMENTAIRE

- RE2020, Décret Tertiaire, BACS, CEE, DPE...



AVANT-VENTE

- Besoins en matière d'eau chaude sanitaire et de chauffage.
- Solution technique la plus appropriée.
- Sélection du produit ACV le plus adapté.
- Fourniture de schémas de principe pour raccordement hydraulique et électrique.



LOGICIEL D'AIDE AU DIMENSIONNEMENT



FORMATION

PENDANT LE CHANTIER



NOS MISES EN SERVICE

- Pré-visite sur site.
- Assistance à l'installation.
- Mise en service.

APRÈS LE CHANTIER



L'ACCOMPAGNEMENT APRÈS-VENTE PERMANENT

- Hotline dédiée lors de mise en service, de diagnostic ou de maintenance et dépannage.
- Espace SAV.



ACV FRANCE

122, Rue Pasteur
ZAC du bois Chevrier
69780 Toussieu